

**СББ станоктарына арналған кесу құрал-саймандарына
техникалық сипаттамасы
(Лот 6)
Жалпы талаптар**

№	Атауы	Техникалық сипаттамасы	Өлшем бірлігі	Саны
1	3	4	6	7
1	Ф3мм бұрғы	Қалнын қабатты металды жона алатын қатты қорытпалы бұрғы. Үш кесу қыры бар. Қаттылығы жоғары, түсті металдарды және шойынды жона алады. Шаншу диаметрі 6мм. Кесу бөлігінің диаметрі 23 мм. Жалпы ұзындығы 66 мм. Қайрау бұрышының биіктігі 0,749мм. Спиральдің көтерілу бұрышы 30°	дана	10
2	Ф3,8мм бұрғы	Қалнын қабатты металды жона алатын қатты қорытпалы бұрғы. Үш кесу қыры бар. Қаттылығы жоғары, түсті металдарды және шойынды жона алады. Шаншу диаметрі 6мм. Кесу бөлігінің диаметрі 23 мм. Жалпы ұзындығы 66 мм. Қайрау бұрышының биіктігі 0,949мм. Спиральдің көтерілу бұрышы 30°. Қорытпаның маркасы К10.	дана	10
3	Ф5мм бұрғы	Қалнын қабатты металды жона алатын қатты қорытпалы бұрғы. Үш кесу қыры бар. Қаттылығы жоғары, түсті металдарды және шойынды жона алады. Шаншу диаметрі 6мм. Кесу бөлігінің диаметрі 23 мм. Жалпы ұзындығы 66 мм. Қайрау бұрышының биіктігі 1,249мм. Спиральдің көтерілу бұрышы 30°. Қорытпаның маркасы К10.	дана	10
4	Ф6мм бұрғы	Қалнын қабатты металды жона алатын қатты қорытпалы бұрғы. Үш кесу қыры бар. Қаттылығы жоғары, түсті металдарды және шойынды жона алады. Шаншу диаметрі 6мм. Кесу бөлігінің диаметрі 23 мм. Жалпы ұзындығы 66 мм. Қайрау бұрышының биіктігі 0,924мм. Спиральдің	дана	10

		көтерілу бұрышы 30°. Қорытпаның маркасы К10.		
5	Ф7,1мм бұрғы	Қалнын қабатты металды жона алатын қатты қорытпалы бұрғы. Үш кесу қыры бар. Қаттылығы жоғары, түсті металдарды және шойынды жона алады. Шаншу диаметрі 8мм. Кесу бөлігінің диаметрі 23 мм. Жалпы ұзындығы 66 мм. Қайрау бұрышының биіктігі 1,774мм. Спиральдің көтерілу бұрышы 30°. Қорытпаның маркасы К10.	дана	10
6	Бұранда кесу құралы М3x0,5	Қаттылығы жоғары, жоғары өнімділігі бар бұранда кесу құралы. Құрал арқылы салқындату-майлау сұйықтылығын беру. Бұранданың пішіні метрикалық М3 X 0.5. Жұмыс диаметрі 2,4мм. Жұмыс ұзындылығы 8,2мм. Жалпы ұзындылық 42мм. Отырғызу мойынның диаметрі 4,0мм. Тістер саны 3. Өнделетін материал: Болат, тот баспайтын болат, шойын, түсті материалдар, титан негізіндегі қаттылығы жоғары қорытпалары. Қорытпа маркасы КСU33.	дана	5
7	Бұранда кесу құралы М4x0,7	Қаттылығы жоғары, жоғары өнімділігі бар бұранда кесу құралы. Құрал арқылы салқындату-майлау сұйықтылығын беру. Бұранданың пішіні метрикалық М4 X 0,7. Жұмыс диаметрі 3,2мм. Жұмыс ұзындылығы 10,2мм. Жалпы ұзындылық 55мм. Отырғызу мойынның диаметрі 6,0мм. Тістер саны 3. Өнделетін материал: Болат, тот баспайтын болат, шойын, түсті материалдар, титан негізіндегі қаттылығы жоғары қорытпалары. Қорытпа маркасы КСU33.	дана	5
8	Бұранда кесу құралы М6x1,00	Қаттылығы жоғары, жоғары өнімділігі бар бұранда кесу құралы. Құрал арқылы салқындату-майлау	дана	5

		сұйықтылығын беру. Бұранданың пішіні метрикалық М6х1,0. Жұмыс диаметрі 4,8мм. Жұмыс ұзындылығы 12мм. Жалпы ұзындылық 36мм. Отырғызу мойынның диаметрі 6,0мм. Тістер саны 3. Өнделетін материал: Болат, тот баспайтын болат, шойын, түсті материалдар, титан негізіндегі қаттылығы жоғары қорытпалары. Қорытпа маркасы КСУ33.		
9	Бұранда кесу құралы М8х1,25	Қаттылығы жоғары, жоғары өнімділігі бар бұранда кесу құралы. Құрал арқылы салқындату-майлау сұйықтылығын беру. Бұранданың пішіні метрикалық М8х1,25. Жұмыс диаметрі 5,9мм. Жұмыс ұзындылығы 16мм. Жалпы ұзындылық 63мм. Отырғызу мойынның диаметрі 6,0мм. Тістер саны 3. Өнделетін материал: Болат, тот баспайтын болат, шойын, түсті материалдар, титан негізіндегі қаттылығы жоғары қорытпалары. Қорытпа маркасы КСУ33.	дана	5
10	Пішінді фреза Ф2мм.	Бір құрал алдын-ала және тазалық өндеуге арналған. Тістердің біркелкі емес орналасуы пайда болатын діріллі төмендетеді және өндеу жұмсақтығын қамтамасыз етеді. Кесу қыры ортасында орналасқан. Диаметрге келтірілген шақтама +0/-0,006мм. Құрал сағасының диаметрі 6мм. Жалпы ұзындық 38мм. Ар1 max 4мм. Тістер саны 3. Өнделетін материал: Болат, тот баспайтын болат, шойын, түсті материалдар, титан негізіндегі қаттылығы жоғары қорытпалары. Қорытпа маркасы КС643М.	дана	10
11	Пішінді фреза Ф3мм.	Бір құрал алдын-ала және тазалық өндеуге арналған. Тістердің біркелкі емес орналасуы пайда болатын діріллі төмендетеді және өндеу жұмсақтығын қамтамасыз етеді. Кесу қыры ортасында орналасқан. Диаметрге келтірілген шақтама +0/-0,008мм. Құрал сағасының диаметрі 6мм. Жалпы	дана	10

		ұзындық 38мм. Ар1 max 5мм. Тістер саны 3. Өнделетін материал: Болат, тот баспайтын болат, шойын, түсті материалдар, титан негізіндегі қаттылығы жоғары қорытпалары. Қорытпа маркасы КС643М.		
12	Пішінді фреза Ф4мм.	Бір құрал алдын-ала және тазалық өндеуге арналған. Тістердің біркелкі емес орналасуы пайда болатын діріллі төмендетеді және өндеу жұмсақтығын қамтамасыз етеді. Кесу қыры ортасында орналасқан. Диаметрге келтірілген шақтама +0/-0,008мм. Құрал сағасының диаметрі 6мм. Жалпы ұзындық 38мм. Ар1 max 7мм. Тістер саны 3. Өнделетін материал: Болат, тот баспайтын болат, шойын, түсті материалдар, титан негізіндегі қаттылығы жоғары қорытпалары. Қорытпа маркасы КС643М.	дана	10
13	Пішінді фреза Ф5мм.	Бір құрал алдын-ала және тазалық өндеуге арналған. Тістердің біркелкі емес орналасуы пайда болатын діріллі төмендетеді және өндеу жұмсақтығын қамтамасыз етеді. Кесу қыры ортасында орналасқан. Диаметрге келтірілген шақтама +0/-0,008мм. Құрал сағасының диаметрі 6мм. Жалпы ұзындық 38мм. Ар1 max 8мм. Тістер саны 3. Өнделетін материал: Болат, тот баспайтын болат, шойын, түсті материалдар, титан негізіндегі қаттылығы жоғары қорытпалары. Қорытпа маркасы КС643М.	дана	10
14	Саусақты жонғыш Ф5	Саусақты жонғыш Ф5. Максимальды меншікті метал жону қабілеті бар, қыйын өнделетін материалдарды жонатын, қаралтым және таза өндеуге арналған сайсақты жонғыш. Тістердің орналасуы ассиметриялық. Винттік сызқтың көтерілу бұрышы ауыспалы. Кесу қыры ортасында. Бір құрал қаралтым және таза өндеуге арналған. Спиральдіңкөтерілу бұрышы 35°, диаметрі 3мм, Z4, Ар1 max 10мм, жалпы ұзындығы	дана	5

		75мм, R 0,25мм. Сағының диаметрі 6мм. Қорытпа маркасы SP4060.		
15	Саусақты жонғыш Ф6	Саусақты жонғыш Ф6. Максималды меншікті метал жону қабілеті бар, қыйын өнделетін материалдарды жонатын, қаралтым және таза өндеуге арналған сайсақты жонғыш. Тістердің орналасуы ассиметриялық. Винттік сызқтың көтерілу бұрышы ауыспалы. Кесу қыры ортасында. Бір құрал қаралтым және таза өндеуге арналған. Спиральдіңкөтерілу бұрышы 35°, диаметрі 3мм, Z4, Ap1 max 12мм, жалпы ұзындығы 75мм, R 0,25мм. Сағының диаметрі 6мм. Қорытпа маркасы SP4060.	дана	5
16	Саусақты жонғыш Ф8	Саусақты жонғыш Ф8. Максималды меншікті метал жону қабілеті бар, қыйын өнделетін материалдарды жонатын, қаралтым және таза өндеуге арналған сайсақты жонғыш. Тістердің орналасуы ассиметриялық. Винттік сызқтың көтерілу бұрышы ауыспалы. Кесу қыры ортасында. Бір құрал қаралтым және таза өндеуге арналған. Спиральдіңкөтерілу бұрышы 35°, диаметрі 3мм, Z4, Ap1 max 16мм, жалпы ұзындығы 75мм, R 0,25мм. Сағының диаметрі 6мм. Қорытпа маркасы SP4060.	дана	5
17	Саусақты жонғыш Ф10	Саусақты жонғыш Ф10. Максималды меншікті метал жону қабілеті бар, қыйын өнделетін материалдарды жонатын, қаралтым және таза өндеуге арналған сайсақты жонғыш. Тістердің орналасуы ассиметриялық. Винттік сызқтың көтерілу бұрышы ауыспалы. Кесу қыры ортасында. Бір құрал қаралтым және таза өндеуге арналған. Спиральдіңкөтерілу бұрышы 35°, диаметрі 3мм, Z4, Ap1 max 20мм, жалпы ұзындығы 100мм, R 0,25мм. Сағының диаметрі 10мм. Қорытпа маркасы	дана.	5

		SP4060.		
18	Тілімше	<p>Бұранда пішіні VP60 Минималды бұранда адымы 1мм Максималды бұранда адымы 1,25мм Дюймге келетін минималды бұранда орамы 20 Дюймге келетін максималды бұранда орамы 25 Бұранда пішінінің түрі Р Бұранданың теориялық биіктігі 0,8мм Бұранда биіктіктерінің айырымы 0,1мм Тиімді кесу қырының ұзындылығы 0,12мм Тесіктің минималды диаметрі 10мм Максималды шығарық 3,2мм Орындалуы R Қорытпа негізі HC Қаптауы (COATING) PVD (Ti,Al)N+TiN Жалғау диаметрі 7мм Бағадарламалатын ұзындық 3,8мм Мүндеттілетін ұзындық 3,2мм Мүндеттілетін ені 5,8мм Мүндеттілетін биіктік 0мм Элементтің салмағы 0,002кг</p>	дана	20
19	Тілімше	<p>Бұранда пішіні VP60 Минималды бұранда адымы 1,5мм Максималды бұранда адымы 1,75мм Дюймге келетін минималды бұранда орамы 15 Дюймге келетін максималды бұранда орамы 17 Бұранда пішінінің түрі Р Бұранданың теориялық биіктігі 1,13мм Бұранда биіктіктерінің айырымы 0,16мм Тиімді кесу қырының ұзындылығы 0,18мм Тесіктің минималды диаметрі 10мм Максималды шығарық 3м Орындалуы R Қорытпа негізі HC Қаптауы G)PVD (Ti,Al)N+TiN Жалғау диаметрі 7мм Бағадарламалатын ұзындық 3,8мм Мүндеттілетін ұзындық 3мм</p>	дана	20

		<p>Мүндеттілетін ені 5,8мм Мүндеттілетін биіктік 0мм Элементтің салмағы 0,002кг</p>		
20	Тілімше	<p>Бұранда пішіні VP60 Минималды бұранда адымы 2мм Максималды бұранда адымы 2,5мм Дюймге келетін минималды бұранда орамы 10 Дюймге келетін максималды бұранда орамы 13 Бұранда пішінінің түрі Р Бұранданың теориялық биіктігі 1,63мм Бұранда биіктіктерінің айырымы 0,22мм Тиімді кесу қырының ұзындылығы 0,25мм Тесіктің минималды диаметрі 10мм Максималды шығарық 2,75мм Орындалуы R Қорытпа негізі HC Қаптауы (COATING)PVD (Ti,Al)N+TiN Жалғау диаметрі 7мм Бағадарламалатын ұзындық 3,8мм Мүндеттілетін ұзындық 2,75мм Мүндеттілетін ені 5,8мм Мүндеттілетін биіктік 0мм Элементтің салмағы 0,002кг</p>	дана	20
21	Тілімше	<p>Бұранда пішіні VP60 Минималды бұранда адымы 1мм Максималды бұранда адымы 1,25мм Дюймге келетін минималды бұранда орамы 20 Дюймге келетін максималды бұранда орамы 25 Бұранда пішінінің түрі Р Бұранданың теориялық биіктігі 0,8мм Бұранда биіктіктерінің айырымы 0,1мм Тиімді кесу қырының ұзындылығы 0,12мм Тесіктің минималды диаметрі 10мм Максималды шығарық 3,2мм Орындалуы R Қорытпа негізі HC Қаптауы (COATING)PVD (Ti,Al)N+TiN</p>	дана	20

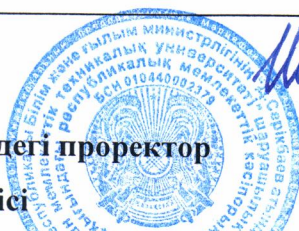
		<p>Жалғау диаметрі 7мм Бағадарламалатын ұзындық 3,8мм Мүндеттілетін ұзындық 3,2мм Мүндеттілетін ені 5,8мм Мүндеттілетін биіктік 0мм Элементтің салмағы 0,002кг</p>		
22	Тілімше	<p>Бұранда пішіні VP60 Минималды бұранда адымы 1,5мм Максималды бұранда адымы 1,75мм Дюймге келетін минималды бұранда орамы 15 Дюймге келетін максималды бұранда орамы 17 Бұранда пішінінің түрі Р Бұранданың теориялық биіктігі 1,13мм Бұранда биіктіктерінің айырымы 0,16мм Тиімді кесу қырының ұзындылығы 0,18мм Тесіктің минималды диаметрі 10мм Максималды шығарық 3мм Орындалуы L Қорытпа негізі HC Қаптауы G)PVD (Ti,Al)N+TiN Жалғау диаметрі 7мм Бағадарламалатын ұзындық 3,8мм Мүндеттілетін ұзындық 3мм Мүндеттілетін ені 5,8мм Мүндеттілетін биіктік 0мм Элементтің салмағы 0,002кг</p>	дана	20
23	Тілімше	<p>Бұранда пішіні VP60 Минималды бұранда адымы 2мм Максималды бұранда адымы 2,5мм Дюймге келетін минималды бұранда орамы 10 Дюймге келетін максималды бұранда орамы 13 Бұранда пішінінің түрі Р Бұранданың теориялық биіктігі 1,63мм Бұранда биіктіктерінің айырымы 0,22мм Тиімді кесу қырының ұзындылығы 0,25мм Тесіктің минималды диаметрі 10мм Максималды шығарық 2,75мм Орындалуы L Қорытпа негізі HC</p>	дана	20

		Қаптауы (COATING)PVD (Ti,Al)N+TiN Жалғау диаметрі 7мм Бағадарламалатын ұзындық 3,8мм Мүндеттілетін ұзындық 2,75мм Мүндеттілетін ені 5,8мм Мүндеттілетін биіктік 0мм Элементтің салмағы 0,002кг		
24	Құралбілік	Минималды шығарық 48мм Максиамлды шығарық 48мм Орындалуы N Толастату қабілеті СМС бер түрі – құралға СМС қысымы – 10 бар Мүндеттілетін ұзындық 111,1мм Мүндеттілетін ені 0мм Мүндеттілетін биіктік 0мм Тұрқа диаметрі – 7,4мм Тұрқа ұзындығы – 44,1 мм Тұрқа материалы - Carbide	дана	2
25	Құралбілік	Минималды шығарық 64 мм Максиамлды шығарық 64 мм Орындалуы N Толастату қабілеті СМС бер түрі – құралға СМС қысымы – 80 бар Мүндеттілетін ұзындық 126,1мм Мүндеттілетін ені 0мм Мүндеттілетін биіктік 0мм Тұрқа диаметрі – 9 мм Тұрқа ұзындығы – 60,1 мм Тұрқа материалы - Carbide	дана	2
Барлығы			256 дана	

Ректор

ҒЖЖИ жөніндегі проректор

Жоба жетекшісі



Шаймарданов Ж.К.

Гавриленко О.Д.

Бакланова О.Е.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 45 күнтізбелік күн.